

Gerhard Heller übernahm die 1948 gegründete Ankerwickerei in den 80er Jahren von seinem Vater. 2019 wurde die Elektromechanische Werkstatt Gerhard Heller in die Medidenta Schramm GmbH & Co. KG integriert und zog von Frankfurt nach Oberursel um.



Hauptaufgabengebiet ist die Instandsetzung bzw. Restaurierung von elektrischen Aggregaten wie Anlasser, Lichtmaschinen und Zündungen älterer Fahrzeuge. Die eigene Ankerwickerei verfügt über einen kompletten Maschinenpark zur Neuwicklung von Zündspulen, Zündankern, Feldspulen, Zugmagnetspulen etc.

- Spulenlänge bis 550 mm und Spulen Durchmesser bis 400 mm.
- Umfangreiches Lager an Wickeldrähten von 0,05 mm bis 2 mm im Durchmesser.
- Für Zündspulen haben wir ein CNC-gesteuertes Wickelgerät um eine bessere Überschlagsfestigkeit zu erreichen.
- Überspannungstest bis 5 KV

Weitere Arbeiten die wir anbieten:

- Auswuchten von rotierenden Wellen (Anker, Kurbelwellen etc.) bis 80 Kg (160 Kg peak).
- Umrüsten von mechanischen Reglern auf elektronische Regelung unter Beibehaltung der originalen Optik.
- Umrüsten von Lichtmaschine von Strom- auf Spannungsregelung.
- Prüfungen nach VDE BGV A3 und VDE 0701/VDE 0702 können durchgeführt und dokumentiert werden.
- Reparatur von (industriellen) Elektromotoren bis zu einem Radius von 210 mm
- Tauchbadlackierungen mit wasserbasierten Lacken oder 2k-Lacken.



Schwache oder verloren gegangene Magnetisierungen können mit einer Magnetisierungseinheit aufgefrischt werden. Es stehen 2-pol, 4-pol und 6-pol Magnetisierungsgeräte zur Verfügung.



Prüfstände für Anlasser und Lichtmaschinen mit 6 V, 12 V und 24 V, Motorrad-Lichtmaschinen, Zündverteiler und Zündspulen sind im Gerätepark vorhanden.



Zur Teilereinigung stehen Ultraschall-Bäder bis 25 Liter um auch größere Teile zu reinigen.

Zündspulen und Motorrad-Lima-Rotoren sind auch im Austausch verfügbar. Bitte fragen Sie an.

Benötigte Verschleiß- und Ersatzteile aus Kunststoff, Messing, Aluminium und Stahl werden vor Ort gefertigt.

